Gewindebuchsen

DIN 16903 (Norm 1974)



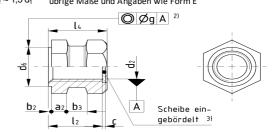
Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

Form E (6kt ohne Ansatz)

0 Ø0,2 A 2) 45° 5 5 __l1 Scheibe eingebördelt 3) _≈30°_

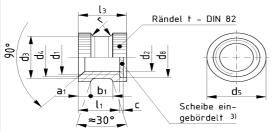
Form G (6kt mit Ansatz)

 $I_2 \approx 1.5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form E



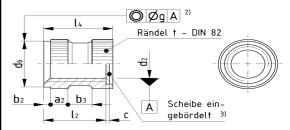
Form F (rund ohne Ansatz)

 $I_1 \approx d_1$



Form H (rund mit Ansatz)

 $I_2 \approx 1,5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form F



		EN	WerkNr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Standard-Werkstoffe:	Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing E - M6

Gewindebuchsen		F, H		EEGH				E, G			
Form	Toleranz	·	г, п	E, F, G, H					E, G		
Gewinde o	d₁ (6H)	M 2	M 2,5	М 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
a ₁		1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,8	2,5	3	3,5
a_2		1	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5	4	5
b ₁		1,2	1,5	1,5	1,8	2,2	2,5	3,2	3,8	4,5	5,5
b ₂		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1
b ₃		1,5	1,6	1,8	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7
С		0,32	0,32	0,32	0,5 4)	0,5 4)	0,5 4)	0,5 4)	1 ⁵⁾	1 ⁵⁾	1 ⁵⁾
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
d ₃	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
d ₅ 1)		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	12 ⁴⁾	15 ⁴⁾	18 ⁴⁾
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16
d ₇		-	-	4,2	5,5	6	7	9	11	14	19
d ₈ 3)	D11	2,6	2,8	3,2	3,8	4,5	6	7	9	11	13
е	*	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
I ₁	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12
l ₂	h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18
l ₃	h12	3,1	3,4	3,8	4,5	5	6	7	9,5	11,5	13,5
l ₄	h12	4,3	4,8	5,3	6,5	7	8,5	10	13,5	16,5	19,5
r	*	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
S		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19
t	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-

 $^{^{1)}}$ d₅ = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade Postfach 1304 – 58805 Neuenrade Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade Postfach 1304 - 58805 Neuenrade Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0 Fax: 0.23.94 / 91.87 - 26 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

⁴⁾ Vorschlag Linn Präzision

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

³⁾ Für den Aussendurchmesser der Scheibe: Toleranzfeld d11