

# Gewindebuchsen

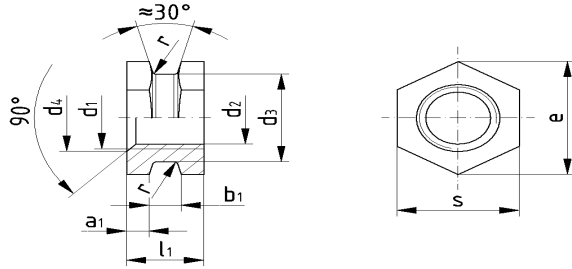
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: offen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

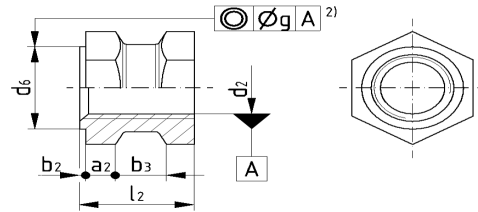
## Form A (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



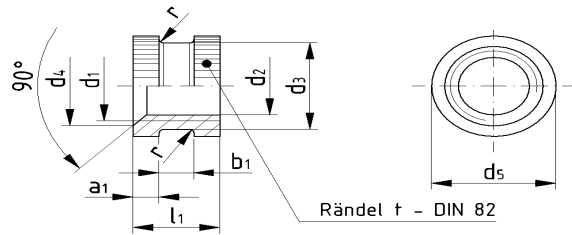
## Form C (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form A



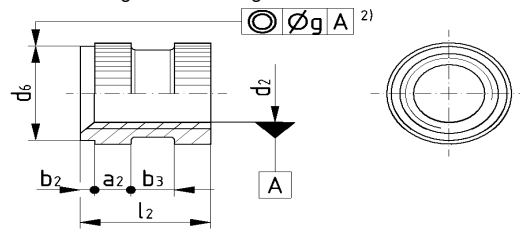
## Form B (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



## Form D (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form B



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächenbeschichtungen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing A - M6

Gewindebuchsen		B, D				A, B, C, D				A, C		
Form	Toleranz											
Gewinde $d_1$ (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
$a_1$		0,8	0,9	0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	3	3,5	
$a_2$		0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	4	4	5	
$b_1$		0,8	0,8	1,2	1,4	1,4	1,8	2,4	4	4	5	
$b_2$		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
$b_3$		0,8	1	1,2	1,4	1,4	2,5	3	4	6	7	
$d_2$	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
$d_3$	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
$d_6$	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
$g$		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
$l_1$	h12	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
$l_2$	h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
$r$	$\approx$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
$t$		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	
$s$	$\approx$	-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
$e$	$\approx$	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

<sup>1)</sup>  $d_5$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

**Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH**  
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

**Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH**  
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

# Gewindebuchsen

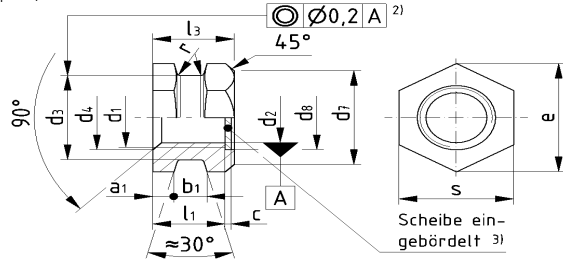
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

## Form E (6kt ohne Ansatz)

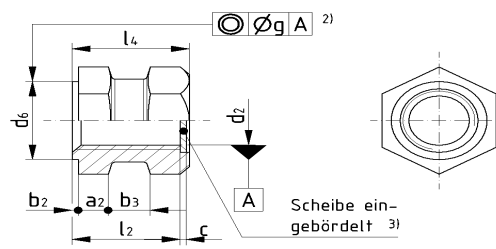
$l_1 \approx d_1$



## Form G (6kt mit Ansatz)

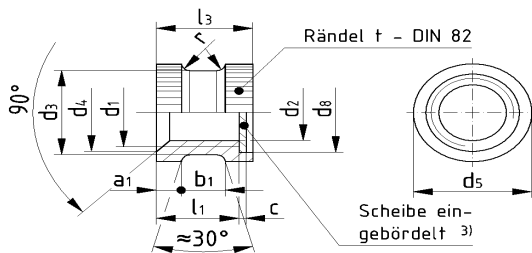
$l_2 \approx 1,5 d_1$

übrige Maße und Angaben wie Form E



## Form F (rund ohne Ansatz)

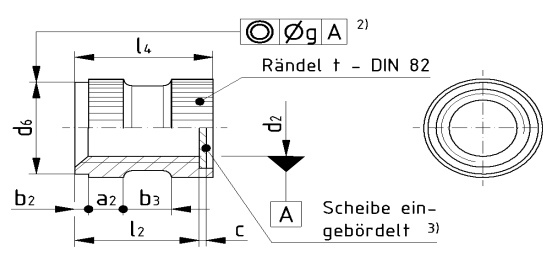
$l_1 \approx d_1$



## Form H (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$

übrige Maße und Angaben wie Form F



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing E - M6

Gewindebuchsen		F, H				E, F, G, H				E, G		
Form	Toleranz											
Gewinde $d_1$ (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
$a_1$		1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,8	2,5	3	3,5	
$a_2$		1	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5	4	5	
$b_1$		1,2	1,5	1,5	1,8	2,2	2,5	3,2	3,8	4,5	5,5	
$b_2$		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
$b_3$		1,5	1,6	1,8	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7	
c		0,32	0,32	0,32	0,5 <sup>4)</sup>	0,5 <sup>4)</sup>	0,5 <sup>4)</sup>	0,5 <sup>4)</sup>	1 <sup>5)</sup>	1 <sup>5)</sup>	1 <sup>5)</sup>	
$d_2$	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
$d_3$	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5$ <sup>1)</sup>		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	12 <sup>4)</sup>	15 <sup>4)</sup>	18 <sup>4)</sup>	
$d_6$	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
$d_7$		-	-	4,2	5,5	6	7	9	11	14	19	
$d_8$ <sup>3)</sup>	D11	2,6	2,8	3,2	3,8	4,5	6	7	9	11	13	
e	≈	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
$l_1$	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
$l_2$	h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
$l_3$	h12	3,1	3,4	3,8	4,5	5	6	7	9,5	11,5	13,5	
$l_4$	h12	4,3	4,8	5,3	6,5	7	8,5	10	13,5	16,5	19,5	
r	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
s		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
t	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-	

<sup>1)</sup>  $d_6$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

<sup>4)</sup> Vorschlag Linn Präzision

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

<sup>3)</sup> Für den Aussendurchmesser der Scheibe: Toleranzfeld d11

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

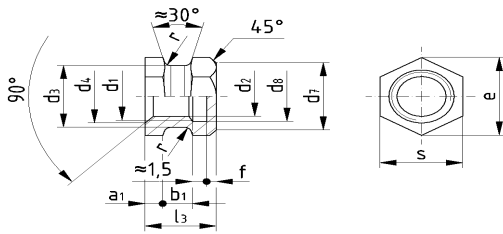
# Gewindebuchsen

ähnlich DIN 16903 (Norm 1974)

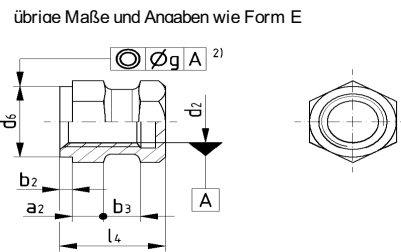


Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

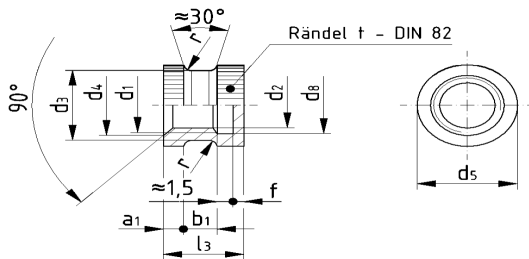
**Form E** (6kt ohne Ansatz)



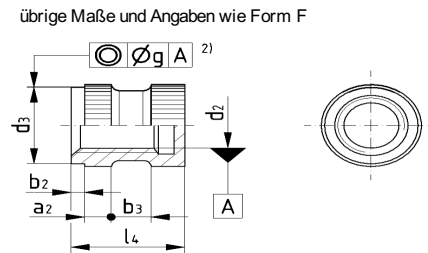
**Form G** (6kt mit Ansatz)



**Form F** (rund ohne Ansatz)



**Form H** (rund mit Ansatz)



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl ab 50.000 Stk.:		1.0718		11SMnPb30+C	blank

**Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!**

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse ähnlich DIN 16903 aus Messing E - M6

Gewindebuchsen		E, F, G, H						E, G		
Form	Toleranz									
Gewinde d <sub>1</sub> (6H)		M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		
a <sub>1</sub>		1,2	1,4	1,4	1,5	1,8	2,5	Auf Anfrage möglich		
a <sub>2</sub>		1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5			
b <sub>1</sub>		1,5	1,8	2,2	2,5	3,2	3,8			
b <sub>2</sub>		1	1	1	1	1	1			
b <sub>3</sub>		1,8	2,2	2,5	3	3,5	4,5			
f		(Fertigungsbedingt min. Steigung x 1,5 / vor Bestellung zu klären)								
d <sub>2</sub>	H11	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8			
d <sub>3</sub>	h12	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4			
d <sub>4</sub>		3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8			
d <sub>5</sub> <sup>1)</sup>		4,2	5	5,5	7	8	12			
d <sub>6</sub>	h11	4,2	5	5,5	7	8	10			
d <sub>7</sub>		4,2	5,5	6	7	9	11			
d <sub>8</sub>	+ 0,3	3	3,5	4	5	6	8			
g	h14	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16			
l <sub>3</sub>	h12	3,8	4,5	5	6	7	9,5			
l <sub>4</sub>	h12	5,3	6,5	7	8,5	10	13,5			
r		0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6			
t		0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-			
s		5	5,5	6	7	9	11			
e		5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7			

<sup>1)</sup> d<sub>5</sub> = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

**Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH**  
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

**Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH**  
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

# Gewindebuchsen

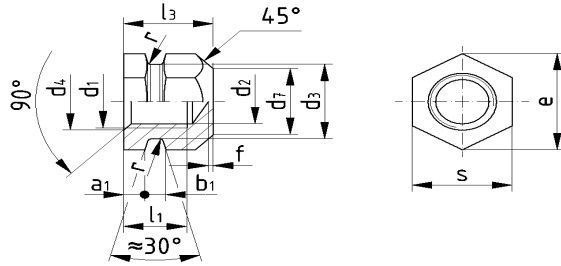
DIN 16903 (ähnlich Norm 1955)



Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

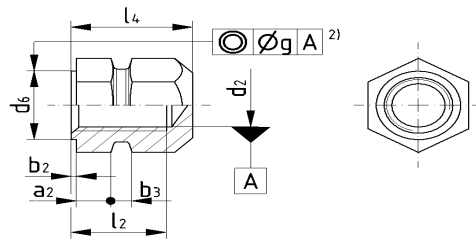
## Form J (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



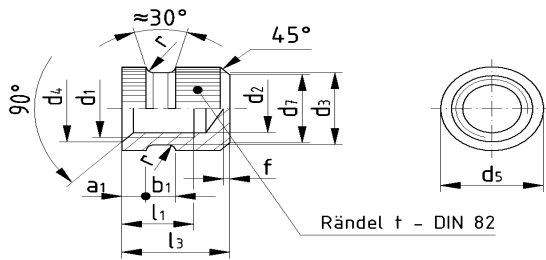
## Form L (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form J



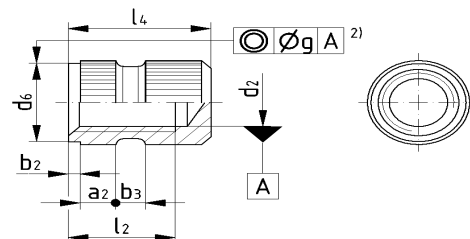
## Form K (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



## Form N (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form K



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing J - M6

Gewindebuchsen		K, N				J, K, L, N			J, L		
Form	Toleranz										
Gewinde $d_1$ (6H)		M 2 <sup>4)</sup>	M 2,5 <sup>4)</sup>	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
$a_1$		1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4
$a_2$		1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4,2	5,5	6,5
$b_1$		1,2	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
$b_2$		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1
$b_3$		1,2	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
$d_2$ <sup>3)</sup>	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
$d_3$	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10	13	17
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
$d_5$ <sup>1)</sup>	≈	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-
$d_6$	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16
$d_7$		3	3,4	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15
$f$	+ 0,2 <sup>4)</sup>	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1
$l_1$	h14 <sup>4)</sup>	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12
$l_2$	h14 <sup>4)</sup>	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18
$l_3$	h12 <sup>4)</sup>	3,8	4,2	4,8	5,5	6,5	7,6	9	12	14,2	17
$l_4$	h12 <sup>4)</sup>	5	5,6	6,3	7,5	8,5	10,2	12	16	19,2	23
$s$		-	-	-	-	6	7	9	11	14	19
$e$	≈	-	-	-	-	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9
$g$ <sup>4)</sup>		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
$r$ <sup>4)</sup>	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
$t$ <sup>4)</sup>	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-

<sup>1)</sup>  $d_5$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

<sup>3)</sup> Entspricht dem DIN 16903 - Stand 1974

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

<sup>4)</sup> Vorschlag von Linn Präzision

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

### Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

### Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

# Gewindebuchsen

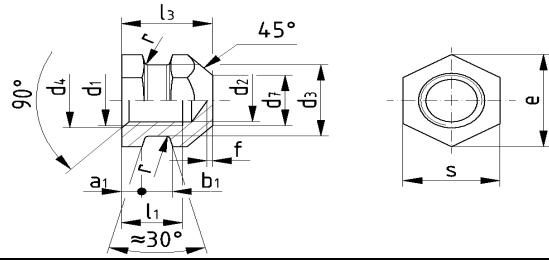
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: geschlossen für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

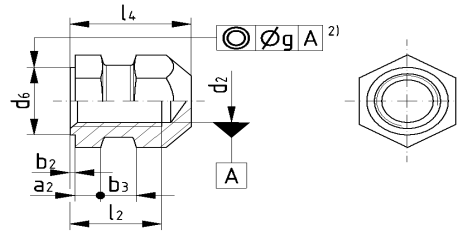
## Form P (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



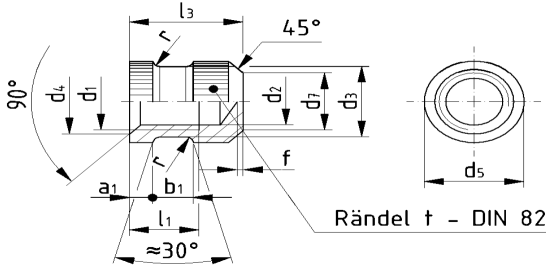
## Form R (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form P



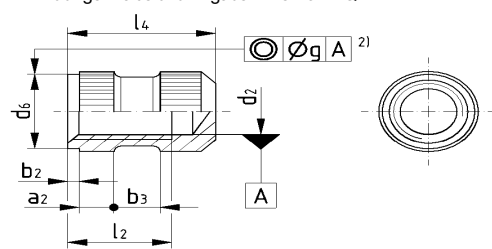
## Form Q (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



## Form S (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$  übrige Maße und Angaben wie Form Q



		EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Standard-Werkstoffe:	Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
	Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
	Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

**Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!**

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing P - M6

Gewindebuchsen		Q, S				P, Q, R, S				P, R		
Form	Toleranz											
Gewinde $d_1$ (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
$a_1$		1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4	
$a_2$		1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4	5	5	
$b_1$		1,2	1,5	1,8	1,8	2,5	3	3,5	4,5	5	6	
$b_2$		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
$b_3$		1,6	1,6	1,8	2	2,8	3,5	4	5,5	6	7	
$d_2$	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
$d_3$	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
$d_6$	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
$d_7$		2,5	2,5	2,8	3,5	4	5	6	7	10	12	
$f$	+ 0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	
$g$		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
$l_1$	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
$l_2$	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
$l_3$	h12	4	4,6	5,5	6	7	8,3	9,8	12,6	15	17,8	
$l_4$	h12	5,2	6	7	8	9	10,8	12,8	16,6	20	23,8	
$r$	$\approx$	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
$t$	$\approx$	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-	
$s$		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
$e$		-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

<sup>1)</sup>  $d_5$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

**Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH**  
 Zum Erilhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

**Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH**  
 Zum Erilhof 5 – 58809 Neuenrade  
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

# Gewindebuchsen

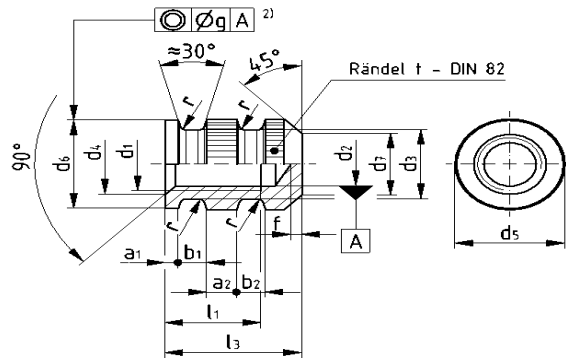
DIN 16903 (Norm 1991)



Anwendungsgebiet: geschlossen, schwere Bauart für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

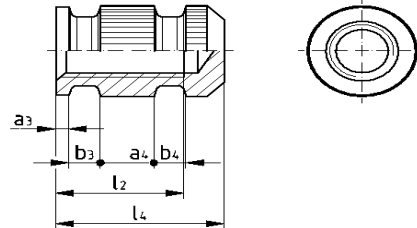
## Form T

$l_1 \approx 1,5 d_1$



## Form U

$l_1 \approx 1,5 d_1$  (übrige Maße und Angaben wie Form T)



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing T - M6

Gewindebuchsen		T				T, U			U		
Form	Toleranz	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
Gewinde $d_1$ (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
$a_1$		0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1,2	-	-	-
$a_2$		1	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,8	-	-	-
$a_3$		-	-	-	-	1	1	1,2	1,5	1,5	2
$a_4$		-	-	-	-	4	4,5	5	6	8	10
$b_1$		1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-
$b_2$		1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-
$b_3$		-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6
$b_4$		-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6
$d_2$	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
$d_3$	h12	3,2	3,5	4	4,6	5,3	6,6	7,8	10,5	13	15,7
$d_4$		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
$d_5^{1)}$		4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18
$d_6$	h11	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18
$d_7$		3,4	3,6	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15
f	+ 0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1
$l_1$	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	-	-	-
$l_2$	h14	-	-	-	-	8	10	12	16	20	24
$l_3$	h12	5,2	6	7	8	9	10,5	12,8	-	-	-
$l_4$	h12	-	-	-	-	11	13,3	15,8	20,6	25	29,8
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
t	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8
r	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

<sup>1)</sup>  $d_5$  = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

<sup>2)</sup> Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

### Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0  
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

### Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade  
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade  
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0  
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26  
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de